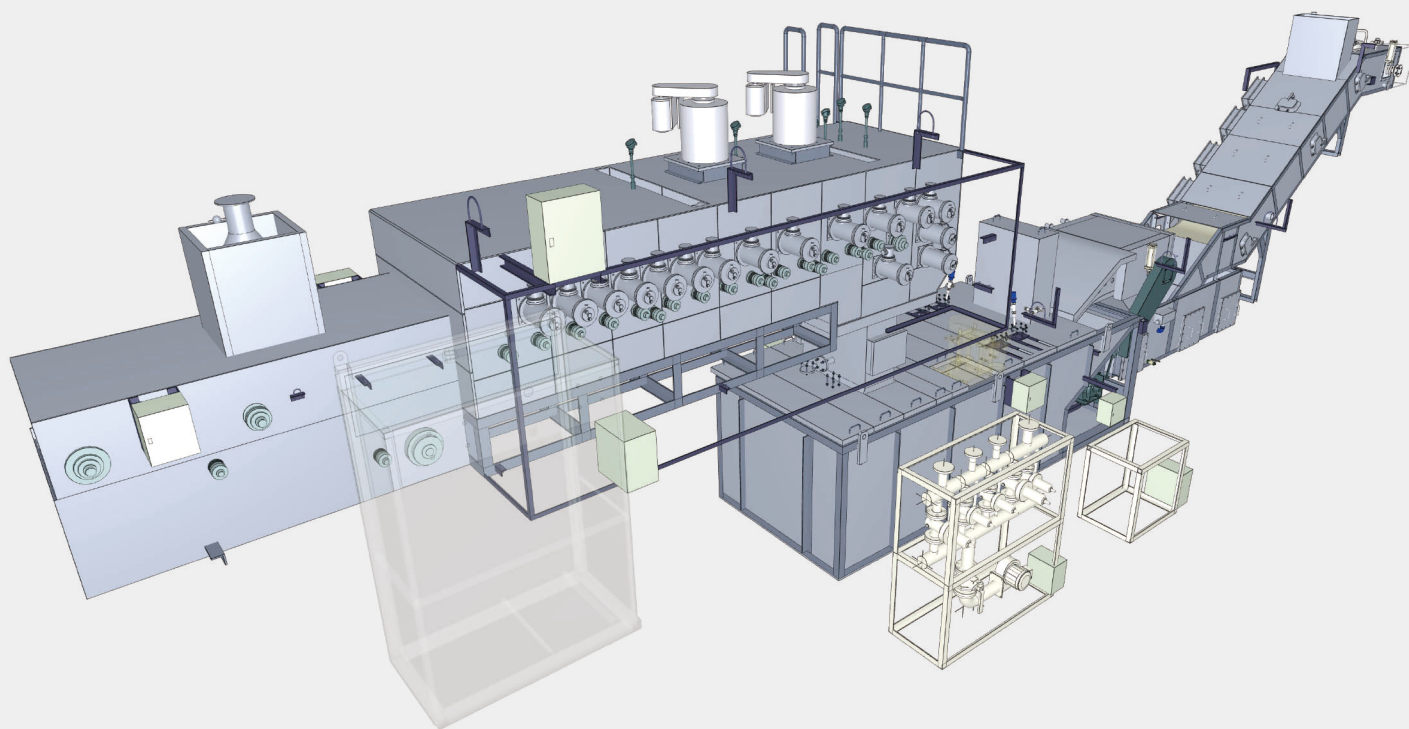


オーステンパー処理設備

ZAMS-ATシリーズ



PNKのオーステンパー処理設備がもたらすメリット

■ 加熱炉の雰囲気保護と冷却性の向上

ソルトカーテンの二重化と落ち口にソルト噴射装置をつけることでソルトの循環が大幅UP。それにより槽内の温度分布を一定化させ**冷却性能が格段に向上**。
また、ソルトカーテンを二重化させたことで、加熱炉ヘヒュームの侵入を従来に比べ大幅低減を可能にし、**加熱炉の雰囲気保護と加熱炉の寿命向上**に寄与。

■ ワーク回収率の向上

特許技術であるハンマリング装置により、ソルトコンベアと水洗コンベアでのワークの戻りを防止し、**回収率90%UP**を実現。

■ 省エネルギーへ寄与

炉体至高断熱塗料を塗布することで放熱を抑制し、昇温に使用する**エネルギーを低減**。
加熱時に発生する排ガスを洗浄装置の熱源として活用することで、洗浄工程における**エネルギー消費を削減**。

*排ガスの流用はガス加熱を選択の場合のみ

■ 自動化による人件費の低減

ワークの自動投入機、回収装置を付随させることで、ワーク投入と回収にかかる**工数を大幅低減**。

■ メッシュベルトの長寿化と管理性のUP

メッシュベルトの蛇行運転防止機能を搭載し、自動で蛇行調整を実施。
蛇行調整の**手間を省く**と共に、炉壁への接触が防止されメッシュベルトの**長寿化を実現**。

■ 焼入れ性能の向上 *特許出願中

PNK独自のソルト槽内水添加技術“WaAT[®]”により従来に比べ**焼入れ性が飛躍的に向上**。

■ DX化への対応

処理条件をQRコード管理し**誤操作を防止**。
また、監視装置により処理条件、温度履歴、処理時間といったトレーサビリティを**一括管理**。



パーカー熱処理工業株式会社
PARKER NETSUSHORI KOGYO CO.,LTD.

〒210-0822 神奈川県川崎市川崎区田町3-13-10

設備営業部

E-mail pnk_setsubi@pnk.jp

Tel **044-276-1584**



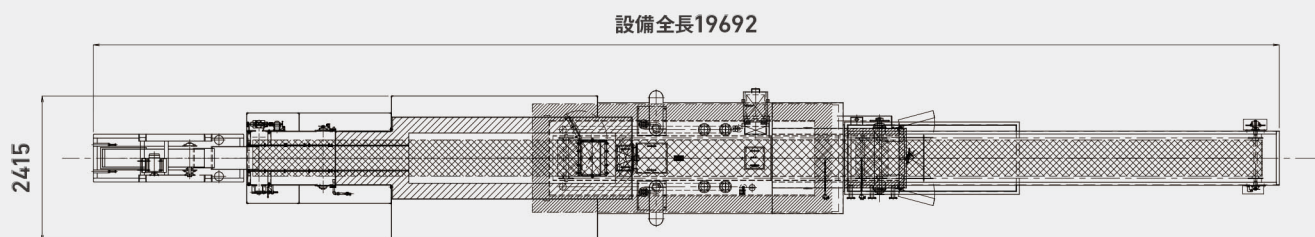
オーステンパー処理設備【ZAMS】 標準仕様

型式	AT-50	AT-100	AT-200	AT-300
処理能力	50kg / hr	100kg / hr	200kg / hr	300kg / hr
全長	16,144mm	17,162mm	18,144mm	19,162mm
メッシュ有効幅	200mm	400mm	600mm	800mm
ソルト容量	7,430kg	8,750kg	10,100kg	11,400kg
電気容量	189kW	245kW	332kW	387kW
ガス使用量 (フレームカーテン/パイロット用)	1.5m ³ / hr	1.5m ³ / hr	1.5m ³ / hr	1.5m ³ / hr

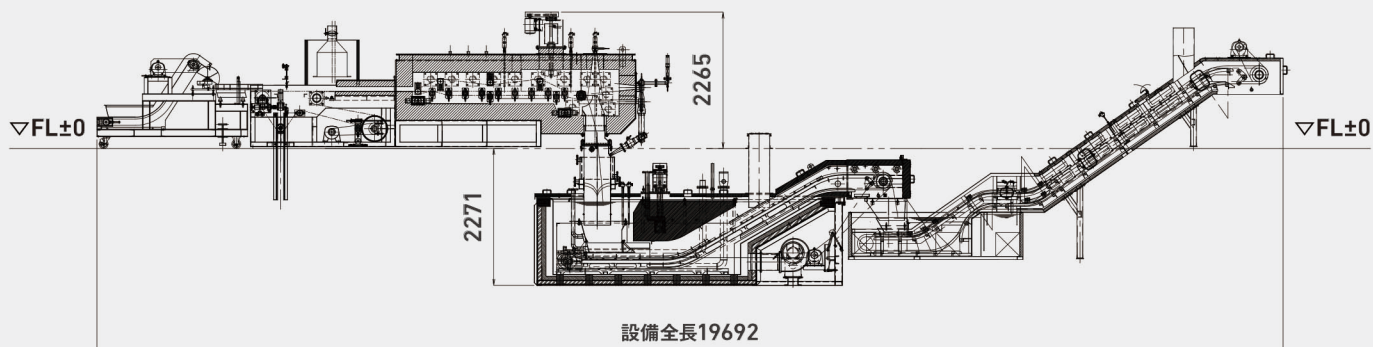
※加熱室・ソルト槽は、ガス加熱仕様も選択可能

使用温度 / 必要ユーティリティ	
加熱炉温度	常用 850℃ (MAX 920℃)
ソルト槽温度	常用 300~380℃ (MAX 400℃)
水洗乾燥槽	水洗：常温 / 乾燥：常用150℃ (MAX 180℃)
雰囲気	変成ガス+エンリッチまたは、CH ₃ OH+N ₂ +エンリッチ
必要ユーティリティ	電気、エア、N ₂ ガス、C ₃ H ₈ ガス、変成ガスまたは、CH ₃ OH

■ 配置図



■ 外形図



充実のアフターサービス / フォロー体制

1. オーステンパー処理用ソルト販売、ソルトの状態分析
2. 熟練者によるメンテナンス対応 (加熱炉の部品交換、ソルト槽内の清掃)
3. 各種交換部品の製造販売
4. 海外のメンテナンス対応
5. 試作機によるテスト/検証可
6. 技術センターによる冶金アドバイス、分析