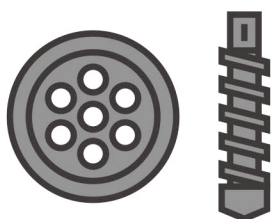


流動式 樹脂・塗装剥離装置

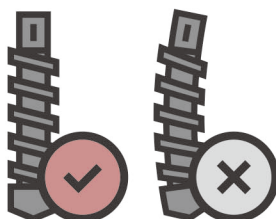
パイロダイン炉



1 樹脂・塗装の
剥離洗浄に最適



2 低温のため
処理品が歪まない



3 対象部品を入れるだけ
メンテナンスコスト削減



4 薬剤不使用

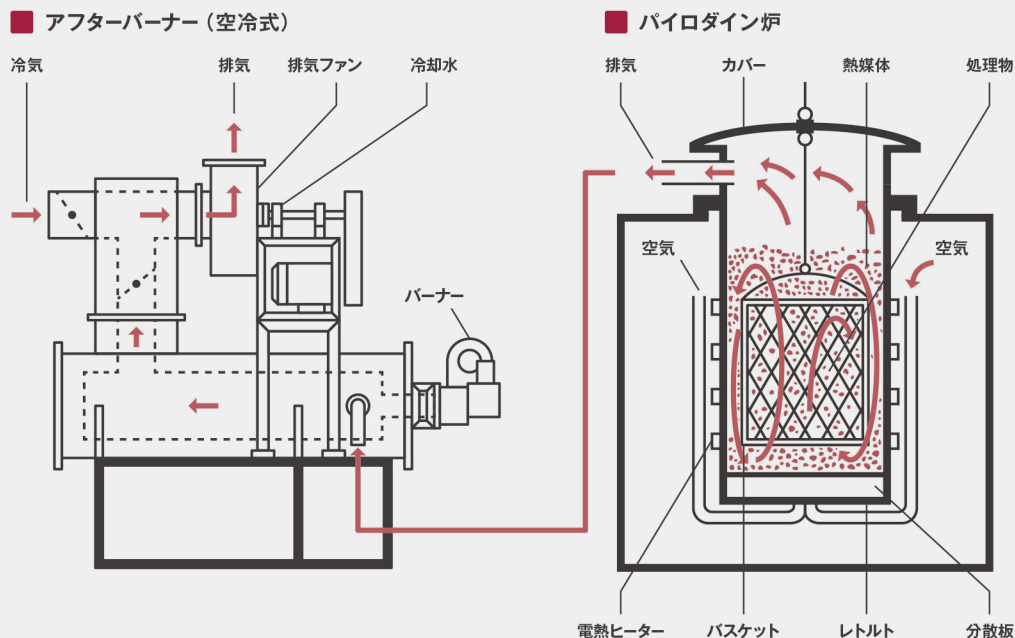


5 実機検証可能



6 排ガスは
アフターバーナーで
燃焼分解 ※オプション





パイロダイン炉 標準仕様

型式	外形寸法 (L×W×Hmm)	炉内酸化アルミ容積 (Φ×Hmm)	必要酸化アルミ量 (kg)
1030	965×712×1308	294×762	100
1530	1118×864×1308	407×762	175
2430	1422×1118×1481	606×762	375

パイロダイン炉 主な仕様	
温度範囲	最大540℃
温度上昇時間	450℃まで3～5時間
温度制御	熱電対による自動ON-OFF
空気流量コントロール	手動バルブ調整 (ローターメーター式)
熱媒体	酸化アルミ (150メッシュ 他)
ユーティリティ	電気、エア
対応樹脂	PE、EP、PET、PMMA、MF、POM、PC、EPDM、SBR、PUR、油性塗料、ポリエステル塗料、エポキシ塗料

オプション寸法変更可能：最小φ294×381mm～最大φ606×1524mm オプション：アフターバーナー、サイクロン集塵機

アフターバーナー仕様

型式	燃料消費量 (Hr)	1回あたりのポリマー処理量
AB20	45,000Kcal/Hr	≒1kg
AB25	140,000Kcal/Hr	≒3kg
ユーティリティ	電気、プロパンガス	

処理品例

塗装ハンガー

(処理条件：500℃×30分)



BEFORE



AFTER

ブレーカープレート

(処理条件：450℃×1時間)



BEFORE



AFTER