ICBP® ECO

THE SUSTAINABLE ALTERNATIVE TO ATMOSPHERIC FURNACES

2室型低圧浸炭設備

ICBP® ECOは、加熱と冷却のダブルチャンバー構成される気密性の高い、コンパクトな低圧浸炭設備です。その用途は、浸炭、調質、焼鈍などの各熱処理プロセスの対応したIQ Furnace(Integral Quench)を目的に開発され、環境への影響、効率性、冶金学的品質、そして既存の熱処理ラインへの容易な統合という4つの柱に基づいています。従来炉のような変成炉は不要でフレームカーテンはなく、炉体からの放熱やCO_2の排出がない作業環境をクリーンに保てる熱処理設備です。

主な採用実績

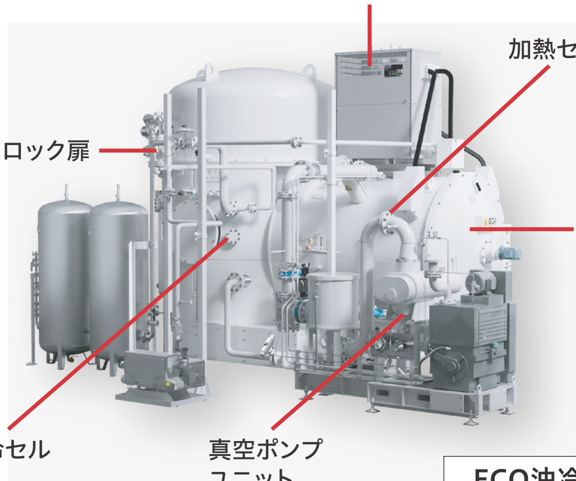
- EV・HV各種部品
- 各種自動車関連
- 鉱業関係
- 航空機関連
- 工具関連
- 熱処理受託加工

ADVANTAGES

- 確立されたICBPテクノロジーを採用したバッチ型低圧浸炭炉 25年以上、1700セル以上の納入実績
- シミュレーションソフト/インフラカーブプロセスにより高い処理再現性
- コールドウォール構造(炉体放熱ゼロ)による作業環境改善
- 素早い立上(30min昇温)/立下(3hr降温)により生産に柔軟対応
- 優れたメンテナンス性
- 使用温度:最高使用温度1050℃(オプション1200℃)
- 温度分布:±5℃以内(850〜1000℃)
- 攪拌昇温(オプション)

対応可能なプロセス及び設備構成

- 低圧浸炭（真空浸炭）
- 低圧浸炭窒化（真空浸炭窒化）
- 真空焼入（油冷/ガス冷/焼鈍）
- ろう付け
- 焼結



ECO油冷仕様
ICBP ECO1299TH

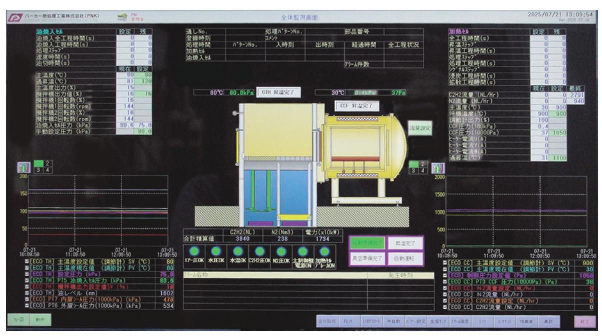
サイズラインナップ

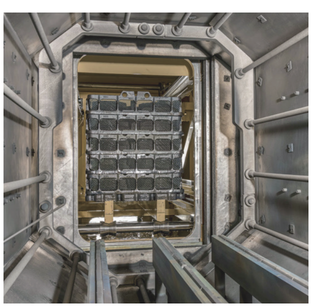
ECO Range	有効寸法			総重量	クエンチング		ピット
	L	W	H	Kg	Oil（TH）	Gas（TG）	
ECO 644	600	450	450	200	○	○	Pit less
ECO 966	1000	610	750	750	○	○	Pit less
ECO 1277	1230	700	750	800	○	―	Pit
ECO 1299	1220	910	910	1500	○	―	Pit

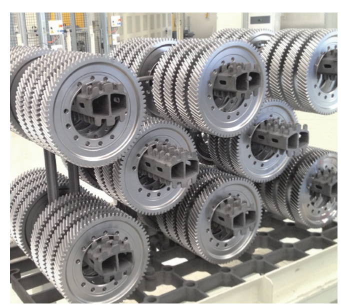
低圧浸炭 – 環境に配慮したプロセス

- これからより重視されていく環境面に配慮した地球にやさしい熱処理工法
- 変成炉不要
- 高温浸炭処理によるサイクルタイム短縮
- 効率的な電気加熱システムを採用
- プレミックス工法により効率的な浸炭を実現
- CO2削減が可能です

ICBP® ECOモニタリング画面







パーカー熱処理工業株式会社
PARKER NETSUSHORI KOGYO CO.,LTD.