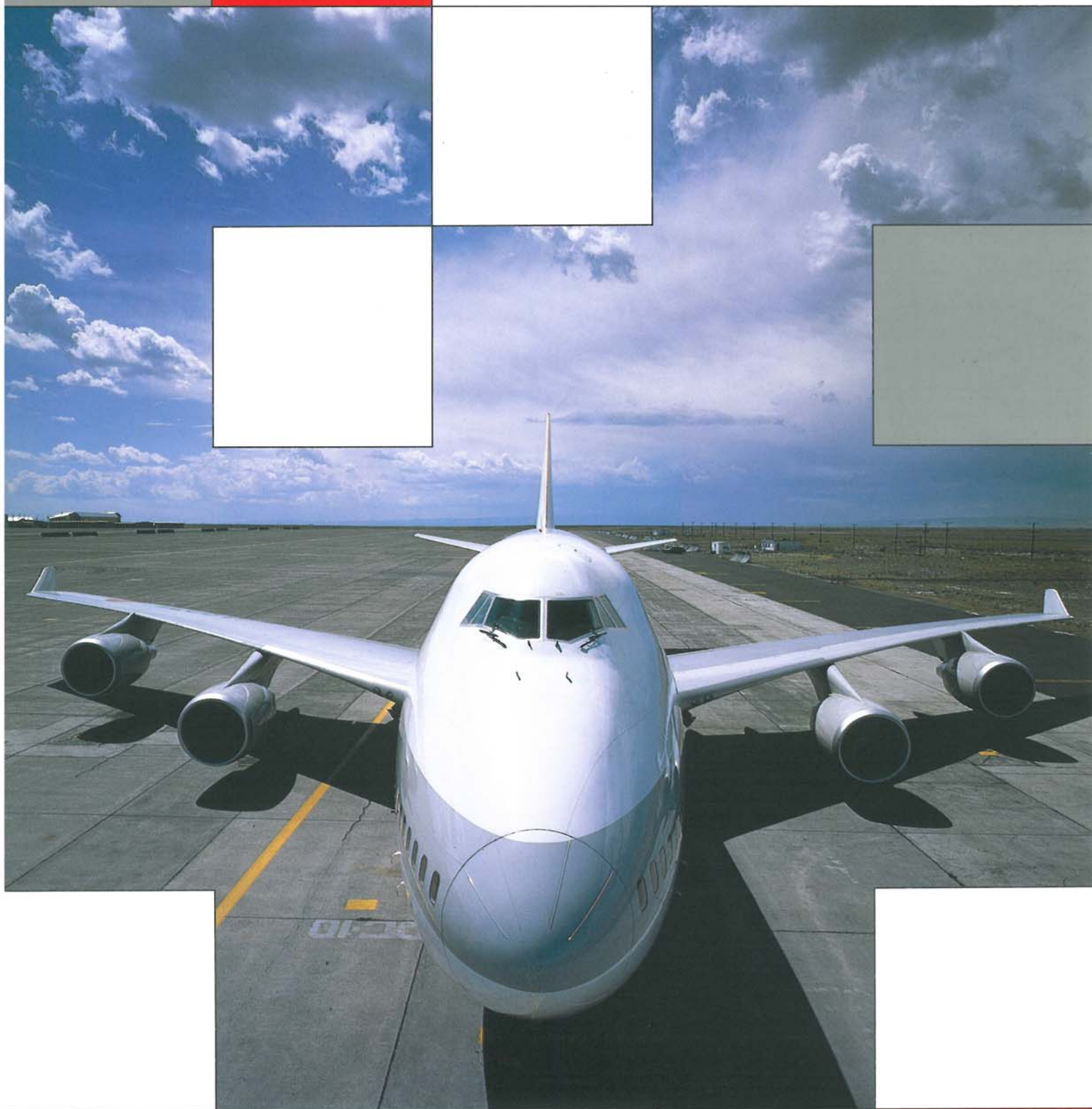


HEAT TREATMENT OF ALUMINIUM ALLOY



パーカー熱処理工業株式会社
PARKER NETSUSHORIKOGYO CO., LTD

熱に対する挑戦が、軽量構造による 高精度の温度分布を実現!!

SOLUTION HEAT TREATING FOR ALUMINIUM ALLOY

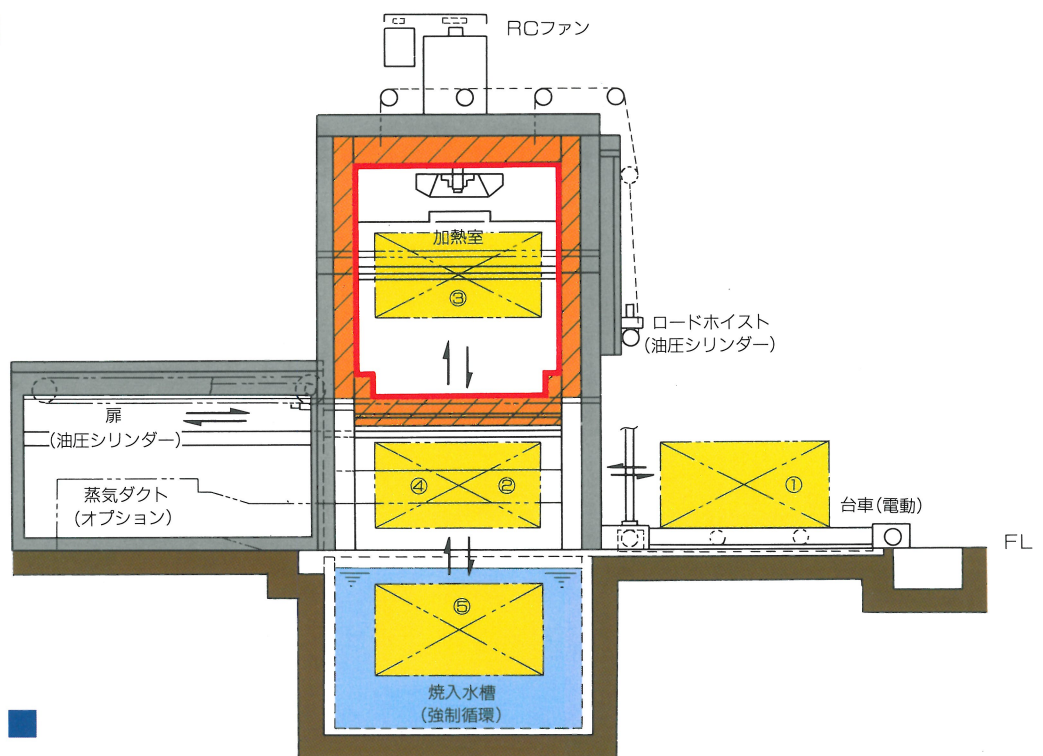
アルミ合金急速焼入炉

■ ボトムドロップ方式 ■

〈焼入遅れ時間 8 秒以内〉

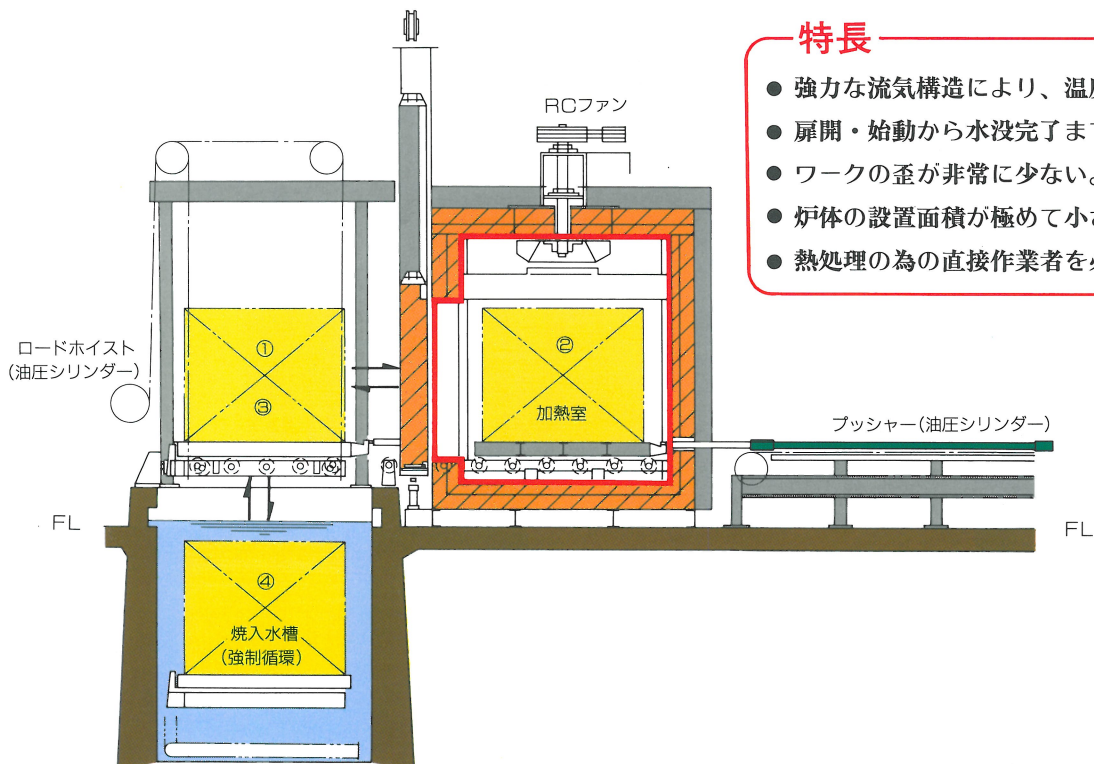


● ボトムドロップ方式



■ フロントドロップ方式 ■

〈焼入遅れ時間10秒以内〉



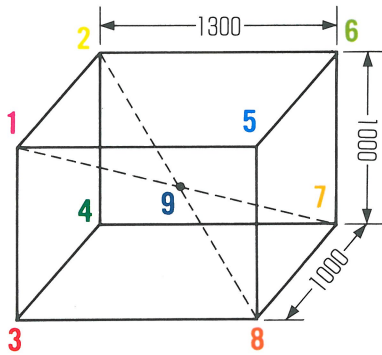
特長

- 強力な流気構造により、温度分布の均一性に優れている。
- 扉開・始動から水没完了までの実測値 6 秒。
- ワークの歪が非常に少ない。
- 炉体の設置面積が極めて小さい。
- 熱処理の為の直接作業者を必要としない。

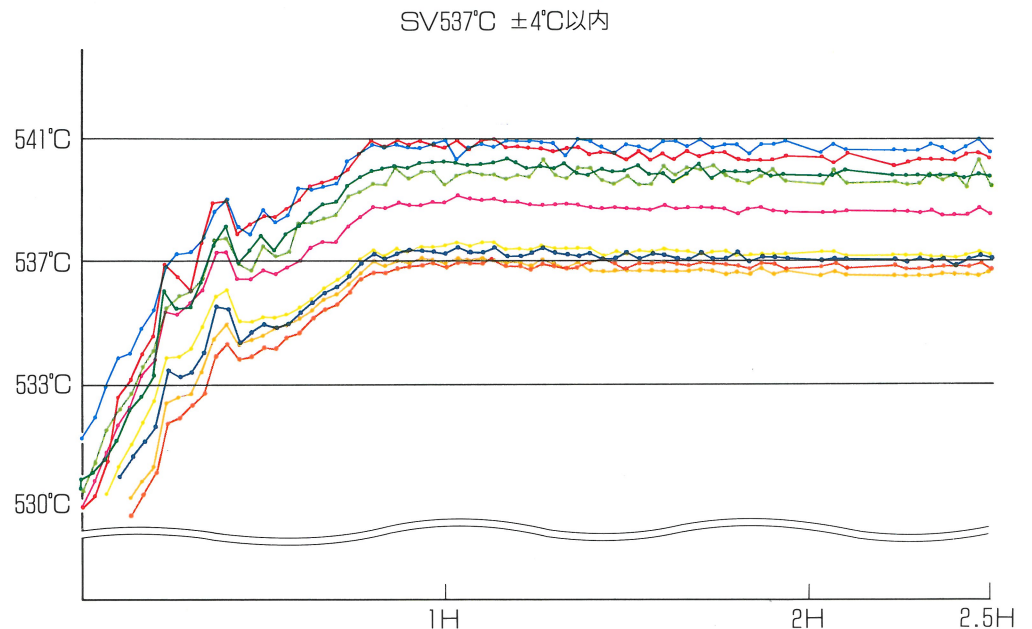
米国MIL-SPEC6088Fをクリアー

独自のプログラム温度制御により、極めて高精度な温度分布を有します。

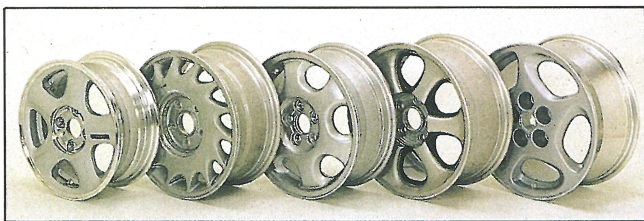
■ 温度分布測定位置 ■



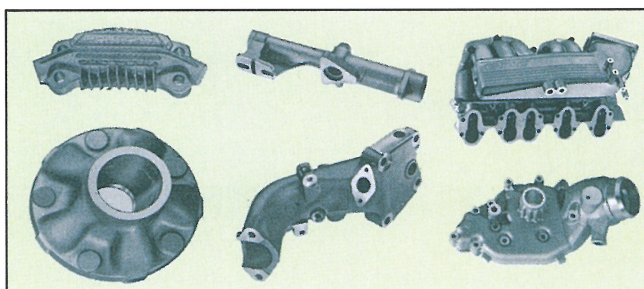
■ 温度分布実測値 ■



■ 自動車部品への応用 ■



● PFダイカスト法乗用車アルミホイール



● アルミ鋳造製品

アルミ合金の溶体化処理及び時効硬化処理は、従来、鋳物のみに施されてきました。

しかし、最近では、PF法や超低速鋳造法といったダイキャスト法が発展し、これらの方法により、造られた精密鋳造品の溶体化処理及び時効硬化処理が可能になりました。自動車部品にもアルミ材が多く採用され、長年蓄積、開発してきた弊社の熱処理技術は、あらゆる分野のアルミ熱処理ニーズにお応えしています。

■ 急速焼入炉代表的仕様 ■

	ボトムドロップ方式	フロントドロップ方式
有効寸法	1000W×1500L×1000H	1000W×1200L×1000H
使用温度	150～250℃ ±3℃	250～530℃ ±5℃
	490～537℃ ±5℃	
加熱負荷容量	120KW	80KW
チャージ量	1200kg/gross	1000kg/gross
昇温時間(530℃迄)	3.5 hr	3.5 hr
焼入遅れ時間	扉開、開始より、8秒以内	扉開、開始より、10秒以内

■ 鋳物材の標準熱処理条件 ■

種類	金型鋳物				砂型鋳物			
	溶体化		焼もどし		溶体化		焼もどし	
	温度(℃)	時間(h)	温度(℃)	時間(h)	温度(℃)	時間(h)	温度(℃)	時間(h)
AC1A-T4 -T6	約515	約10	—	—	約515	約10	—	—
	約515	約10	約160	約6	約515	約10	約160	約6
AC1B-T4 -T6	約515	約10	—	—	約515	約10	—	—
	約515	約10	約160	約4	約515	約10	約160	約4
AC2A-T6	約510	約8	約160	約9	約510	約8	約160	約10
AC2B-T6	約500	約10	約160	約5	約500	約10	約160	約5
AC4A-T6	約525	約10	約160	約9	約525	約10	約160	約9
AC4B-T6	約500	約10	約160	約7	約500	約10	約160	約7
AC4C-T5 -T6 -T6I	—	—	約225	約5	—	—	約225	約5
	約525	約8	約160	約6	約525	約8	約160	約6
	約525	約8	約170	約7	約525	約8	約170	約7
AC4H-T5 -T6 -T6I	—	—	約225	約5	—	—	約225	約5
	約535	約8	約155	約6	約535	約8	約155	約6
	約535	約8	約170	約7	約535	約8	約170	約7
AC4D-T5 -T6	—	—	約225	約5	—	—	約225	約5
	約525	約10	約160	約10	約525	約10	約160	約10

種類	金型鋳物				砂型鋳物			
	溶体化		焼もどし		溶体化		焼もどし	
	温度(℃)	時間(h)	温度(℃)	時間(h)	温度(℃)	時間(h)	温度(℃)	時間(h)
AC5A-T6	約520	約7	約200	約5	約520	約7	約200	約5
AC7B-T4	約430	約18	—	—	約430	約18	—	—
AC8A-T5 -T6	—	—	約200	約4	—	—	—	—
	約510	約4	約170	約10	—	—	—	—
AC8B-T5 -T6	—	—	約200	約4	—	—	—	—
	約510	約4	約170	約10	—	—	—	—
AC8C-T5 -T6	—	—	約200	約4	—	—	—	—
	約510	約7	約170	約10	—	—	—	—
AC9A-T5 -T6 -T7	—	—	約250	約4	—	—	—	—
	約500	約4	約200	約4	—	—	—	—
	約500	約4	約200	約4	—	—	—	—
AC9B-T5 -T6 -T7	—	—	約250	約4	—	—	—	—
	約500	約4	約200	約4	—	—	—	—
	約500	約4	約250	約4	—	—	—	—

販売元



パーカー熱処理工業株式会社
PARKER NETSUSHORI KOGYO CO.,LTD.

本社 〒103-0027 東京都中央区日本橋 1-15-1 TEL 03-3278-4550 (代表)
 営業部 〒210-0822 神奈川県川崎市川崎区田町 3-13-10 TEL 044-276-1671
 大阪営業所 〒564-0052 大阪府吹田市広芝町 11-41 TEL 06-6339-5088
 名古屋営業所 〒488-0011 愛知県尾張旭市東栄町 4-8-7 TEL 0561-53-5265
 浜松出張所 〒430-0815 静岡県浜松市都盛町 204 TEL 053-442-3505
 宇都宮出張所 〒321-0905 宇都宮市平出工業団地 26-2 TEL 028-660-2105
 技術研究所 〒210-0822 川崎市川崎区田町 3-13-10 TEL 044-276-1583
 Head Office 16-8 2-chome, Nihonbashi, Chuo-ku, Tokyo 103-0027, Japan
 TEL 03-3278-4550 FAX 03-3274-2260

<http://www.pnk.co.jp>

'91 7 T.H. (2,000)