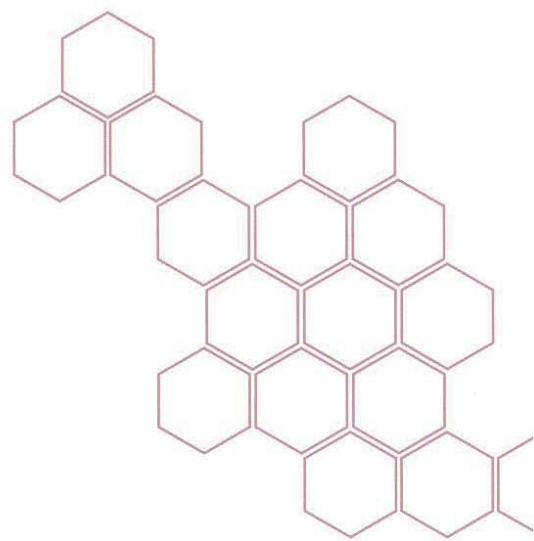




PARKER

ガス浸炭炉・ガス軟窒化炉

Gas carburizing furnace / Gas soft nitriding furnace



パーカー熱処理工業株式会社
PARKER NETSUSHORI KOGYO CO.,LTD.

ガス浸炭炉 CAFQ-Cシリーズ

Gas carburizing furnace CAFQ-C series

当社のガス浸炭炉は海外の提携技術をベースに長年の研究と開発により、様々なお客様のニーズに対応してまいりました。近年では、お客様の海外展開にも応じるために、当社オリジナルの技術を織り込み提供し、高品質と生産性で高い評価を得ています。

Our continuous research into the technology developed by our overseas business partners has improved the gas carburizing furnace to meet the needs and demands of the customers. Recently, our original technology has also been recognized by many customers to build the furnaces to conform to their overseas operations.



特長 Features

炉内温度分布: レンジで6°C以内を達成。浸炭深さの均一性に寄与します。

パイロットバーナーレス: 油槽フレイムカーテンは、フレイム検知式ダイレクト着火のため、パイロットバーナーがありません。省エネ、省CO₂を達成。熱処理コストの削減に寄与します。

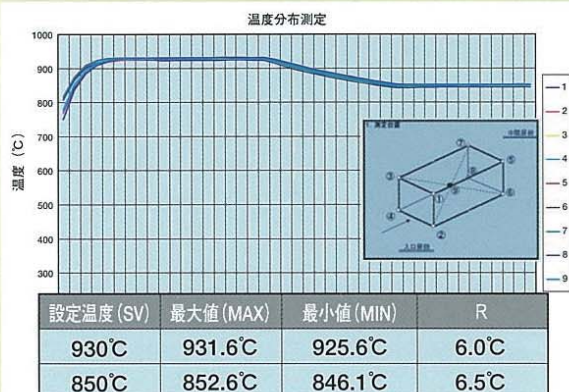
フレイムカーテンレス: 処理ごとの扉開閉によるバーンアウトによりスーティングがなくCP値が安定し、ロット間のバラツキがなくなります。

Temperature distribution in furnace: The range of "within 6°C" is realized. This contributes to make case depth uniform.

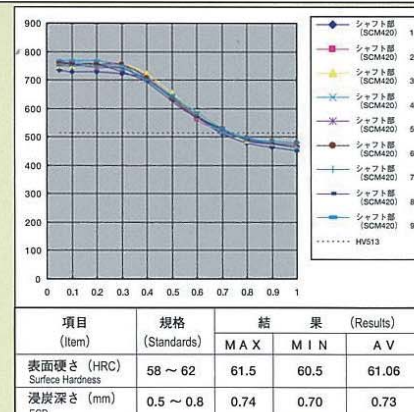
Non-Pilot burner feature: Flame curtain for the oil tank does not need a pilot burner since it is fired directly by a flame detection. The energy saving and CO₂ reduction are accomplished. This contributes to the reduction of the heat treatment cost.

Non-Flame curtain: The door is opened and closed for each treatment to perform "burnout". So, soot is not generated and the stable CP value is obtained. (Entrance Side) There is no deviation between the lots.

当社測定データより According to the measurement data of our company



● 温度分布 Temperature distribution



● 浸炭テスト結果 Results of carburizing tests

ガス軟窒化炉 CAFQ-Nシリーズ

Gas softnitriding furnace CAFQ-N series

当社は1956年の創立以来一貫して軟窒化処理（塩浴軟窒化）を行い産業界の各方面で高い評価を頂いており、当社の基本となる熱処理技術です。近年では、お客様のニーズに基づき当社の軟窒化技術をガス軟窒化に傾け、お客様に提供しております。その品質の安定性や操作性はお客様の評価を頂いております。

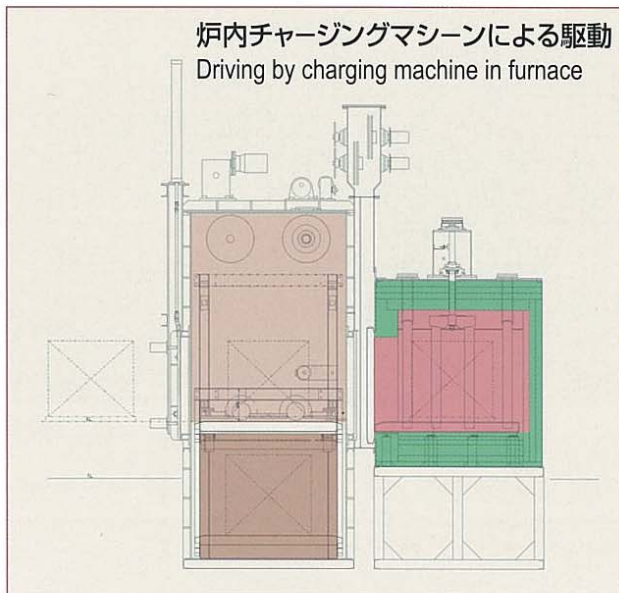
Our company, since 1956, has been the industry leader for softnitriding (salt-bath softnitriding), and our work has been highly evaluated in many fields of the industrial world. Softnitriding is our main focus of the heat treatment technique, and has been receiving a good reputation in many fields of the industrial world. We have especially concentrated on gas softnitriding technique these days according to the customers' needs. The high quality and stable operability of our furnaces meet and exceed industry standards.



真空パージ式ガス軟窒化炉

Vacuum purge type gas soft nitriding furnace

炉内チャージングマシンによる駆動
Driving by charging machine in furnace



ローラーハース

Roller hearth

特長

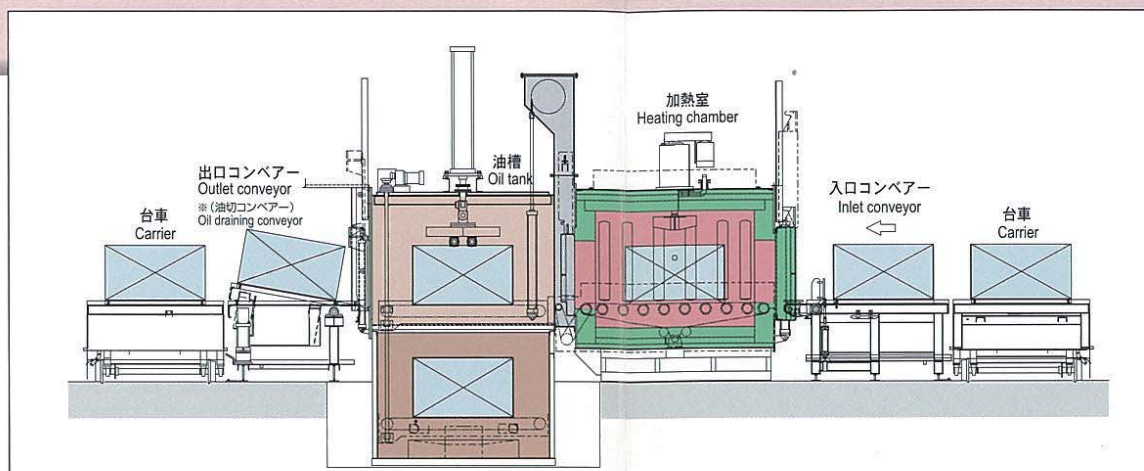
Features

炉内搬送：ローラー駆動

Delivery in furnace : Roller drive

トレイへの負荷を軽減し長寿命化を達成しました。
無駄な動きがなく、焼入れ時間20sec以内を達成しました。
トレイの変形を最小限に抑えることが可能です。

Reduced burden on the tray to prolong the machine's life.
Minimizing quenching time to within 20 sec.
Reduced tray deformation.



※油切コンベアーはオプション Option: Oil draining conveyor

トレイプッシャー

Tray pusher

特長

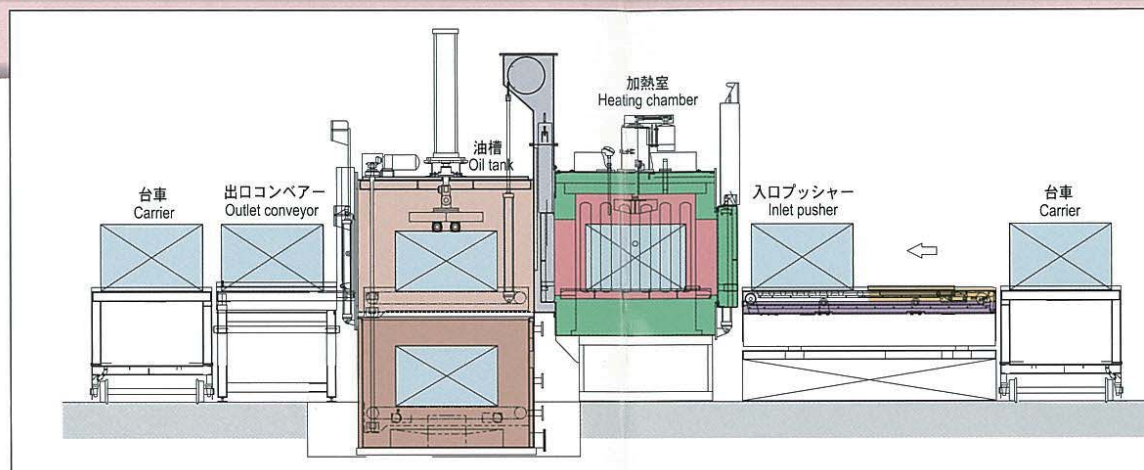
Features

炉内搬送：プッシャーロッド

Transportation in furnace : Pusher rod

簡便な駆動機構により、搬送装置のコストダウンが図れます。
出口側フレームカーテンはダイレクト着火のため、パイロットバーナーは不要になりCO₂を年6.5t削減できます。

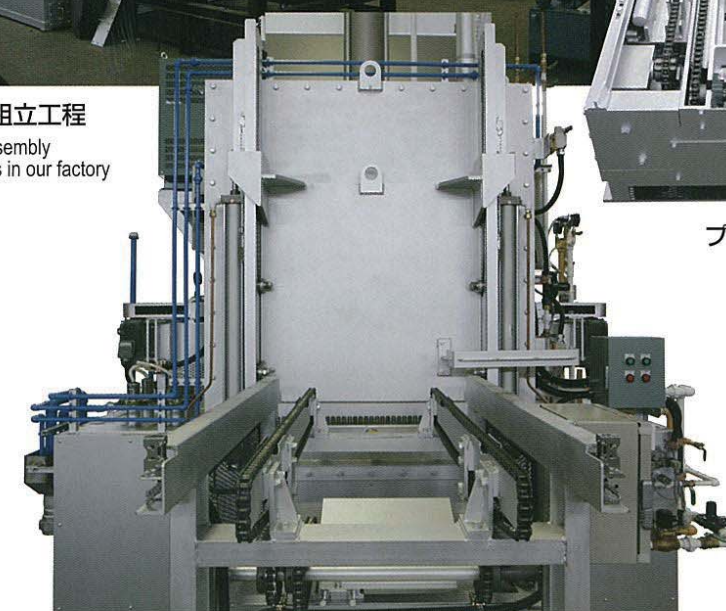
The simple drive achieves cost reduction.
The flame curtain at the exit side is a direct firing type, eliminating a pilot burner. This contributes to a 6.5-ton CO₂ reduction per year.



工場組立工程
The assembly process in our factory



プッシャー
pusher



油槽出口側
Oil tank outlet side

設備設置事例

Example of furnace installation

パーカー メタル トリートメント インドネシア

(PT. PARKER METAL TREATMENT INDONESIA)

同社は2002年10月から創業を開始し、ガス浸炭処理、ガス浸炭窒化処理、イソナイト（塩浴軟窒化）化成処理、デフリックコートを営業品目としております。現在ではインドネシア最大規模の熱処理ジョービングセンターです。

The company was founded in Oct. 2002. The main items of its business are Gas carburizing, Gas carbonitriding, ISONITE (salt-bath soft nitriding), Phosphate coat treatment and Defric coat treatment. Today, PT. PARKER METAL TREATMENT INDONESIA is a leading heat treatment processing company in Indonesia.



● 本社第二浸炭工場

The second carburizing factory of the head office

主要設備 Main equipment

ガス浸炭炉 17基
Gas carburizing furnaces 17 sets
化成処理ライン
Phosphate coat treatment Process

ガス軟窒化炉 2基
Gas softnitriding furnaces 2 sets
デフリックコート処理ライン
Defric coat treatment Process

イソナイト炉 2基
ISONITE furnaces 2 sets

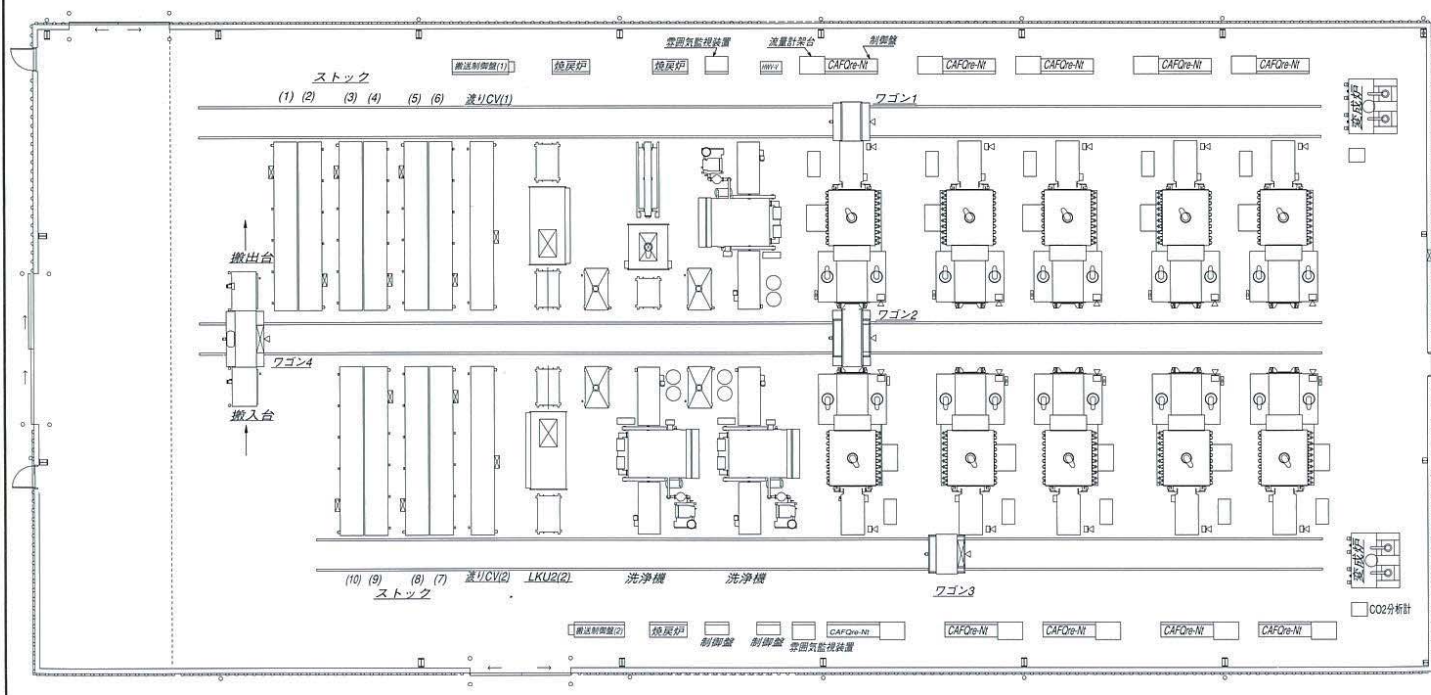
増設計画 Equipment expansion

ガス浸炭炉 5基
Gas carburizing furnaces 5 sets
ガス軟窒化炉 1基
Gas softnitriding furnaces 1 sets

設置図

Installation layout

ガス浸炭焼入設備 CAFQ Gas carburizing furnace CAFQ : 9 sets	9基	洗浄装置 Washing machine : 3 sets	3基	変成炉 Gas converting furnace : 2 sets	2基
ガス浸炭窒化炉 Gas carbonitriding furnace : 1 set	1基	焼戻炉 Tempering furnace : 3 sets	3基		



PARKER CAFQシリーズ 設備仕様例

PARKER CAFQ series: Example of furnace specifications

浸炭炉 Carburizing furnace	型 式 Model		CAFQrg-Cn 70/65/110	CAFQre-Cnt 70/65/110	CAFQre-Ctp 70/72/110
	搬 送 方 式 Transportation method		ローラー・インアウト Roller IN/OUT	ローラー・ストレート Roller Straight	プッシャー・ストレート Pusher Straight
	外形寸法(出入口cv含む) (including the outlet/inlet "cv")		2700×5035×5433	2720×4622×7950	2720×4603×8460
	最大処理重量 Maximum treatment weight		700kg	←	800kg
	加熱室 Heating chamber	加熱源 Heat source	ガス Gas	電気 Electricity	←
		加熱容量 Heat capacity	112,000kcal/h	84kw	96kw
		有効寸法(W,H,L) Effective dimensions (W, H, L)	700×650×1100	←	700×720×1100
		使用温度 Treating temperature	930℃	←	←
		攪拌モーター Stirring motor	2.2kw	←	←
		RXガス消費量 RX gas consumption	12m3/h	←	←
	油 槽 Oil tank	オイル量(L) Oil quantity (L)	6,200	6,200	5,900
		使用温度 Treating temperature	50~150℃	←	←
		アジテータ(kw) Agitator (kw)	2.2kw×2	←	←

ガス軟窒化炉 Gas softnitrifying furnace	型 式 Model		CAFQre-N 70/65/110	CAFQre-Np 66/72/123	CAFQre-Nv 60/85/90
	搬 送 方 式 Transportation method		ローラー・ストレート Roller Straight	プッシャー・ストレート Pusher Straight	チャージングマシン・インアウト Charging machine IN/OUT
	外形寸法(出入口cv含む) (including the outlet/inlet "cv")		2720×4603×7950	2720×4608×9000	2057×4140×5350
	最大処理重量 Maximum treatment weight		700kg	800kg	800kg
	加熱室 Heating chamber	加熱源 Heat source	電気 Electricity	←	←
		加熱容量 Heat capacity	66kw	75kw	60kw
		有効寸法(W,H,L) Effective dimensions (W, H, L)	700×650×1100	660×720×1230	600×900×850
		使用温度 Treating temperature	580℃	←	600℃
		攪拌モーター Stirring motor	2.2kw	←	←
		雰囲気ガス消費量 RX gas consumption	12m3/h(RX+NH3)	←	←
	油 槽 Oil tank	オイル量(L) Oil quantity (L)	5,900	←	4,000
		使用温度 Treating temperature	50~150℃	←	100℃
		アジテータ(kw) Agitator (kw)	2.2kw×2	←	3.7kw×1



パーカー熱処理工業株式会社
PARKER NETSUSHORI KOGYO CO.,LTD.

本 社 〒103-0027
東京都中央区日本橋2-16-8
TEL: 03-3278-4550
FAX: 03-3274-2260

営 業 部 〒210-0822
川崎市川崎区田町3-13-10
TEL: 044-276-1671
FAX: 044-276-1369

大阪営業所 〒564-0052
大阪府吹田市広芝町11-41
日本パーカライジング(株)内
TEL: 06-6339-5088
FAX: 06-6190-9045

名古屋営業所 〒488-0011
愛知県尾張旭市東栄町4-8-7
TEL: 0561-53-5265
FAX: 0561-54-9196

浜松出張所 〒430-0815
静岡県浜松市南区都盛町201-1
TEL: 053-442-3505
FAX: 053-442-3650

宇都宮出張所 〒321-0905
栃木県宇都宮市平出工業団地26-2
日本パーカライジング(株)内
TEL: 028-660-2105
FAX: 028-660-2106

Head Office 16-8, 2-chome Nihonbashi, Chuo-ku, Tokyo,
103-0027 Japan
TEL: ++81-3-3278-4534
FAX: ++81-3-3274-2260

Sales Department 13-10, 3-chome Tamachi, Kawasaki-ku,
Kawasaki-city, Kanagawa, 210-0822 Japan
TEL: ++81-44-276-1671
FAX: ++81-44-276-1369

Osaka Branch 11-41, Hiroshiba-cho, Suita-city,
Osaka, 564-0052 Japan
TEL: ++81-6-6339-5088
FAX: ++81-6-6190-9045

Nagoya Branch 8-7, 4-chome Touei-cho, Owariasahi-city,
Aichi, 488-0011 Japan
TEL: ++81-561-53-5265
FAX: ++81-561-54-9196

Hamamatsu Branch 201-1, Tsumori-cho, Minami-ku, Hamamatsu-city,
Shizuoka, 430-0815 Japan
TEL: ++81-53-442-3505
FAX: ++81-53-442-3650

Utsunomiya Branch 26-2, Hiraide-kogyodanchi, Utsunomiya-city,
Tochigi, 321-0905 Japan
TEL: ++81-28-660-2105
FAX: ++81-28-660-2106